

光硬化型パテ

LIGHT UP Plus

ライトアップ Plus



Isamu

特長 Characteristics

- 専用の照射機で光を照射して硬化する、超速乾型の光硬化型パテです。
- パテ・オン・パテ（厚盛）が可能で成型が容易です。
- ハンドリング性と研磨性は2液型パテと同等以上で、パテ塗布工程で面を出すことにより、研磨作業時間の短縮が可能です。
- 特定化学物質障害予防規則対象外、PRTR 法届出対象外、消防法指定可燃物です。（2020年9月現在）

荷姿 Packing



ライトアップ Plus : 1 kg

ライトアップ Plus が目指す作業

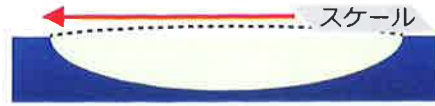
従来のパテ作業（ビルドサンディング工法）



1回で基準面より高く盛り、削っていく工法。
常温・加熱乾燥後に研磨、研ぎ量が増え時間がかかる。

作業時間：60～120分程度

ライトアップ Plus の考え方（パテ・オン・パテ工法）



パテ付けと同時に面出しを行う工法。
研ぎ時間が圧倒的に少なくなる。

作業時間：15～60分程度

使用方法 How to Use



下地処理：P120ペーパーで足付けし、脱脂する
※輸入車亜鉛メッキ鋼板等、パテが密着しにくい素材には適応したプライマーを塗布してください。



パテ塗布：しごき付けの後、必要な膜厚までパテ付けし、スケール等で面を出す
※最大硬化膜厚：5mm



乾燥：専用照射機にて光を照射する

硬化	ボタン	パテ膜厚	照射時間
初期	I (紫の光)	1mm 以下	まんべんなく 約 30 秒
		3mm 以下	まんべんなく 約 40 秒
		5mm 以下	集中照射 約 30 秒
仕上げ	II (黄白い光)	共通	まんべんなく 数秒

※気温 10℃以下の場合はそれぞれ+10 秒照射してください。

専用照射機 UXH-10



- 光源：LED
- 波長の切り替えが可能
- ACアダプター、リチウムイオンバッテリーのどちらでも使用可能

I ボタン：長波長（紫の光）を照射し、パテを初期硬化させる
II ボタン：短波長（黄白い光）を照射し、硬化の仕上げを行う



※使用時は必ず専用ゴーグルを着用してください。
※使用については照射機の説明書をご確認ください。

使用にあたってのご注意

■作業上の注意点

1. 塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない
●作業着・手袋・マスクを装着し、皮膚や粘膜を保護してください。
●保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当てを受けてください。
2. 皮膚に触れた場合の炎症
塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。
3. 一度中毒症状になると再発しやすい
一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

■取り扱い上の注意点

- 火気や直射日光の当たらない冷暗所に保管してください。
- 使用前に必ず攪拌してください。
- 直射日光の下での作業は控えてください。
- パテを取り出したらすぐにフタをしてください。開けたまま作業を行うと紫外線等により硬化が進みます。
- パテの付いたヘラを缶のフチで拭かないでください。完全密閉せず紫外線等が入射する恐れがあります。

※取り扱いに関しては安全データシート（SDS）に従ってください。

※カタログ記載の内容は、2020年9月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。



イサム塗料株式会社

<http://www.isamu.co.jp/>



東京支店	〒335-0014	埼玉県戸田市喜沢南 1-5-37	TEL 048-444-0136	FAX 048-444-0138
名古屋支店	〒452-0824	名古屋市西区こも原町 82	TEL 052-502-0136	FAX 052-502-0174
大阪支店	〒532-0035	大阪市淀川区三津屋南 3-9-8	TEL 06-6308-1363	FAX 06-6308-1348
福岡支店	〒811-2304	福岡県粕屋郡粕屋町仲原 2777-1	TEL 092-611-1360	FAX 092-623-8430
仙台出張所	〒983-0034	仙台市宮城野区扇町 4-2-21	TEL 022-206-6136	FAX 022-208-5136
滋賀工場	〒525-0072	滋賀県草津市笠山 8-2-1	TEL 077-562-1360	FAX 077-562-1364
札幌	TEL 011-823-1360	広島	TEL 082-291-1234	

LED照射機の特徴

・外観



・特徴

- ① **業界最高クラス 照射強度(同サイズ比較、自社調べ)**
高出力・高均一性のため、小型ながら大きな面積にも対応
- ② **波長切替**
スイッチにより2波長の切り替えが可能
- ③ **2種類の電源供給可能**
バッテリーでも、AC100Vでも駆動が可能
- ④ **始動時間**
瞬時点灯、即時安定発光
- ⑤ **熱が極めて少ない**
赤外線放射が極めて少なく、熱のダメージを大幅に軽減
- ⑥ **長寿命・低電力**
LED光源寿命が約20000時間と長寿命

LED照射機の特徴

・仕様

型 式	UXH-10		AC電源コード	2.0 [m]
システム構成	電源別装置		延長ケーブル	3.0 [m]
入力電源	AC100V	AC100 [V] 50/60 [Hz]	バッテリー充電可能回数	平均500 [回]
	電池	リチウムイオン 25 [V]		
消費電力	100 [W]		電池駆動によりLED	可視光発光時 約 9 [分]
冷却方式	強制ファン冷却		連続発光可能時間	UV-A発光時 約18 [分]
発光体	LED		照射器重量	455 [g]
波長の種類	可視光、UV-A		電源重量	1015 [g]
LED定格寿命	20,000 [時間]		バッテリー重量	305 [g]
有効照射面積	30[mm]×30[mm]		LED保護カバー	石英ガラス

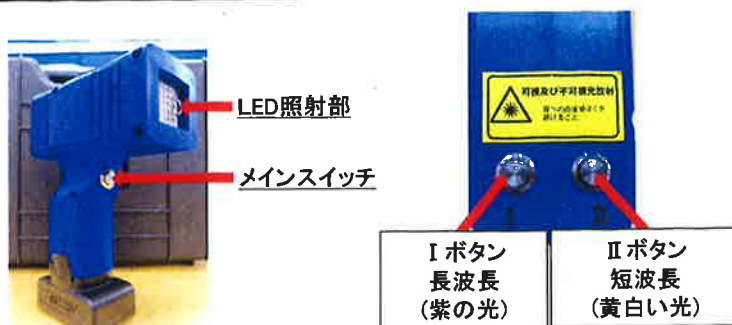
・付属品



- ①照射機本体
- ②リチウムイオン電池
- ③バッテリー充電器
- ④ACアダプター
- ⑤電源ケーブル 2m
- ⑥延長ケーブル 3m

LED照射機の特徴

・使用方法

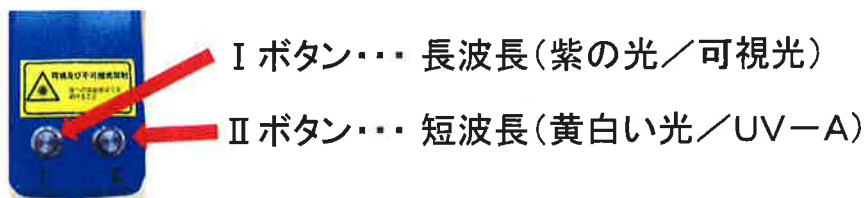


メインスイッチ ... スイッチを押すと冷却ファンが回り始めます。

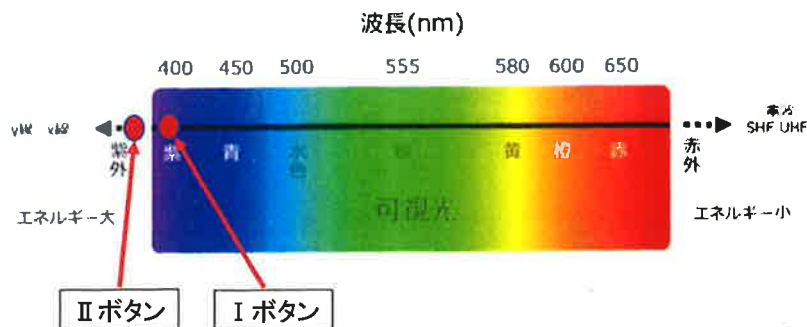
メイン+ I ボタン ... 主に初期乾燥時に使います。
表面にタックが残ることでリコートが可能になり
パテ・オン・パテを実現します。

メイン+ II ボタン ... パテ硬化の仕上げに使います。

照射機の波長について

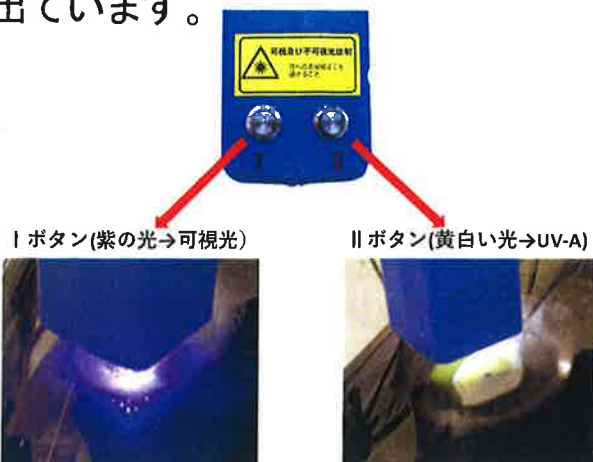


◆波長の位置は図のようになります。



照射機の波長について

一見、『紫の光＝紫外線(UV)』と思われがちですが、紫に見える光が出るⅠボタンは可視光域の波長が出ています。一方で、黄白く見える光が出るⅡボタンは紫外線域の波長(UV-A)が出ています。



Copyright © Isamu-Paint Co.

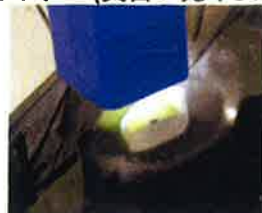
照射機の波長について

Ⅰボタン(紫の光→可視光)



「可視光は見ても大丈夫」と思われがちですが、紫外線波長域に近く、光量が多いため目に悪影響を及ぼす可能性が高いです。

Ⅱボタン(黄白い光→UV-A)



「紫色ではないから大丈夫」と思われがちですが、紫外線波長域の波長が出ており、光量が多いため目に悪影響を及ぼす可能性が非常に高いです。



どちらの光も目に悪影響を及ぼす可能性が高いため
必ず専用保護ゴーグルを着用して作業してください。

Copyright © Isamu-Paint Co.

●ライトアップPlusとLED照射器の注意事項●



防毒マスク、保護メガネ、耐溶剤性手袋等の保護具を着用してから使用してください。

缶からパテを取り出した後は、速やかに缶のフタを閉め、直射日光を避けて冷暗所等に保管してください。

直射日光下での作業はお控えください。



使用の際は、必ず専用ゴーグルを着用してください。

使用しないときは、バッテリーおよび電源プラグのコンセントは必ず抜いてください。

照射機から出る光を絶対に直視しないでください。

パテ比較	2液ポリエステルパテ	ライトアップPlus
硬化剤・調合作業	必要	不要
ヘラ付け性・ヘラ伸び性	○	◎ 120~180番相当
コシ	○	○ ◎
乾燥性	○	◎
研磨可能時間	23°C × 30分以上 強制乾燥 60°C × 5分	1回のUV照射 30~40秒程度 →常温まで冷却後、研磨可能 ※小面積の場合
研磨性	◎	○
フェザーエッジ・巣穴	○	○ 180番相当
上塗り後の仕上がり外観	○	○
平均作業時間	60~120分	15~60分
耐熱密着性	○	◎
耐湿性	○	○
PPIに対する密着性	×	×

従来のポリエステルパテと比較しても
大きく上回る作業性を実現!!

塗装工程

工程

作業内容

- | | |
|------------|--|
| ①下地処理 | P120でパテの塗布面に足付け、清浄・脱脂処理する。 |
| ②パテ攪拌、エア抜き | 使用前によく攪拌。次にパテ定盤の上でパテを薄くのばし、空気を抜く。 |
| ③パテ付け | ヘラを用いてしごき付けた後、必要な膜厚までパテ付けする。(※最大硬化膜厚5mm) |
| ④パテ成形 | スケール等を用いて余分なパテを取り、成形。 |
| ⑤光照射 | 照射機の I ボタン を押し、可視光を約30～40秒間照射する。 |
| ⑥パテ付けと光照射 | パテ付けと光照射を繰り返し、形が決まるまで数回に分けてパテを盛る。 |
| ⑦光照射 | II ボタン で表面までしっかり硬化させる。
※タックが残っている場合は、脱脂剤で拭き取る。 |
| ⑧研磨・成形 | P120以上のペーパーで整える。 |
| ⑨塗装 | プラサフ→カラーベース→クリヤーベース(※それぞれの工程の塗装仕様に準ずる) |

○パテ塗装の流れ



光硬化樹脂メーカーが多数認める
信頼性の高い硬化システム

UXH-10

ハンディLED照射機

軽量コンパクト・空冷方式で高出力なエリア(面)照射
導入頂き易い圧倒的なコストパフォーマンスを実現
安価で手軽に取り扱え無駄を省いたシンプルさを追求



01

業界最高クラス 照射強度

高出力・高均一性のため、
小型ながら大きな面積にも対応可能

02

業界初 波長切替

スイッチにより2波長の切り替えが可能で、
ほとんどの光硬化製品に対応可能

03

業界初 2電源供給可能

バッテリー駆動でも、
AC100Vでも駆動が可能

04

始動時間

瞬時点灯、即時安定発光

05

熱が極めて少ない

ランプと異なり赤外線の放射が極めて
少ないため、熱のダメージを大幅に軽減

06

長寿命

ランプに比べ、LED光源寿命は
約20000時間と長寿命で、低消費電力

UXH-10 特長



コンセントでも

長時間の作業なら

バッテリーが無くなってもAC100Vでの動作
も可能。ケーブル長も3mあり長時間使用
する際に、最適です。



バッテリーでも

軽作業なら

バッテリーでも作業できるので、ちょっとし
た作業には最適。



波長切替機能

2波長の切替が可能

各光硬化樹脂【インク、塗料、パテ、サーフ
エーサー等】に合わせた波長を切替スイ
ッチで選択可能

仕様

型式	UXH-10		AC電源コード	2.0 [m]	
システム構成	電源別装置		延長ケーブル	3.0 [m]	
入力電源	AC100V	AC100 [V] 50/60 [Hz]	バッテリー充電可能回数	平均500 [回]	
	電池	リチウムイオン 25 [V]	充電時間	1.5~2.0 [時間]	
消費電力	100 [W]		電池駆動によりLED	可視光発光時	約 9 [分]
冷却方式	強制ファン冷却		連続発光可能時間	UV-A発光時	約18 [分]
発光体	LED		照射器重量	455 [g]	
波長の種類	可視光、UV-A		電源重量	1015 [g]	
LED定格寿命	20,000 [時間]		バッテリー重量	305 [g]	
有効照射面積	30[mm]×30[mm]		LED保護カバー	石英ガラス	

LED 保護回路内蔵 : 保護回路により、LED の定格寿命を確保しています。
LED の温度が一定の温度以上になると保護回路が働き、電源が自動的に切れます。
冷えると自動的に電源が入ります。

付属品



- ① キャリーケース
- ② 照射機本体
- ③ リチウムイオン電池
- ④ 充電器
- ⑤ AC アダプター
- ⑥ 電源ケーブル
- ⑦ 延長ケーブル

お問い合わせ

開発・製造元

Make something-Extra



株式会社アイメックス