

接着力と柔軟性が特長のワックス

<製品の特性>

- ・収縮のある場所でのすき間埋めに最適
- ・柔軟性や粘着力が必要な場所やCFシートなどの弾力性のある部材補修に最適
- ・電気ゴテで溶解し使用
- ・融点：約80度
- ・マルチワックス同士の混色が可能
- ・表面への着色可能
- ・補修用スプレー(エア・ペール)の上塗りが可能

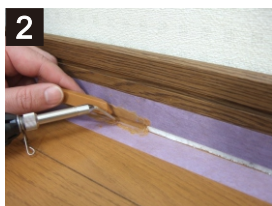


How to repair : 補修手順



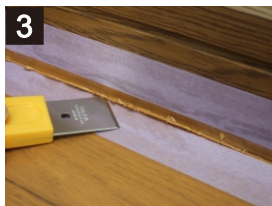
養生作業

充填箇所の周囲にマスキングテープを貼り、しっかりと養生をして下さい。また、すき間が深い場合は、バックアップ材を詰め必要以上にワックスが入り込まないようにします。



充填作業

周辺の色合いにあったワックスを電気ゴテで溶解し充填します。充填はコテで押し込むように、少し多めに盛って硬化する前にワックスコーボルトで押し込みながらすべらせて平らにして行きます。



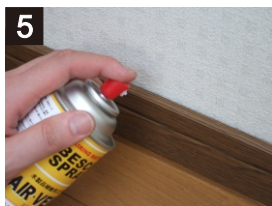
余分なワックスの除去

スクレーパーで余分なワックスを削り取り、滑らかになるように整えます。



表面処理

スクレーパーで取り除けなかった余分な充填剤を、リキッドサンドペーパーJを使い丁寧に除去します。



仕上げ

周囲のツヤに合った部分仕上用スプレーで艶調整し完成です。



スーパーマルチワックス
スタンダードセット



スーパーマルチワックス
テクニカルセット



スーパーマルチワックス
ホワイトセット



スーパーマルチワックス
ナチュラルバーチセット

関連作業ツール



高温でも縮まない耐熱仕様のバックアップ材。2.5~5mm程度の間隙埋めに最適です。

耐熱バックアップ材
(1m×5本入り)